

Vakuumpuggremmar

Vissa applikationer med kuggremmar som transportörer kräver mer än normalt av remdriften. Det kan vara hög hastighet, hög acceleration / retardation, noggrann positionering med mera. För att i dessa driftsfall fixera produkten mot kuggremmen på bästa tänkbara sätt används lämpligen vakuumpuggremmar.

Kuggremmen stansas med önskad håldimension och önskat antal hål i remmens längdriktning.

Glidskenan, som bär upp kuggremmen, hålas med fler och

mindre hål och ansluts till ett undertryck skapat av exempelvis en fläkt. Remmen, och produkten den transporterar, kommer på detta sätt att sugas fast mot glidskenan och hållas fixerad under hela transportrörelsen.

Att tänka på ...

Kuggremmarna är försedda med lågfriktionsbeläggning, PAZ, på glidytorerna (se sidan 87), för att minska friktionen mot glidskenan samt att öka slitstyrkan. Våra standardtyper är försedda med denna beläggning.

Standard vakuumpuggremmar	
<p>Remtyp : 50 TS10</p> <p>Remtyp : 100 TS10</p>	
<p>Minsta kuggantal för kuggremhjul, z_{min}: 15 Minsta diameter för slät spännrulle på ryggsidan, d_{min}: 60 mm Minsta längd för skarvad kuggrem 50 och 100 TS10: 880 mm</p>	<p>Standardarmering: Kevlarkord Max till. dragkraft: ca 40N/mm rembredd Kugghållfasthet: kontakta Aratron</p>
<p>Remtyp : 66 TS20</p>	
<p>Minsta kuggantal för kuggremhjul, z_{min}: 15 Minsta diameter för slät spännrulle på ryggsidan, d_{min}: 120 mm Minsta längd för skarvad kuggrem 66 TS20: 1500 mm</p>	<p>Standardarmering: stålkord Max till. dragkraft: ca 75N/mm rembredd Kugghållfasthet: kontakta Aratron</p>

Övriga utföranden

Alla kuggremmar kan hålstansas och därmed användas som vakuumpulvertransportörer. Även våra standard vakuumpulverremmar kan förändras genom att dessa skärs till mindre bredder.

Hålstansning

Kuggremmarna enligt ovan stansas i de kuggfria fälten enligt kundens specifikation eller ritning.

Standard håldiameter, d_f : 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12 och 13 mm.

Önskas andra håldiameter eller hålformer tar vi fram nytt stansverktyg mot del i verktygskostnad.

Beställningsexempel: 50 TS10 / 2290 - V

Bredd, mm _____

Typ (TS10 alt. TS20) _____

Längd, mm _____

Ändlöst skarvad (V) alt. metervara (M) _____