



# Forbehandlingstjenester

1. mars 2018

Priser på våre produkter finner du på vår hjemmeside - [her](#)

# SKRÅKAPPING

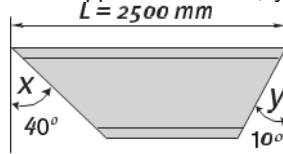
HUSK! Kapp med symboler og vinkler. Se eksempel.

Ved å anvende nedenstående benevnelser, vil beskrivelsen av skråkapping forenkles. Lengdemålet angis "spiss-spiss". Vinkelen angis fra rettinkel. Dvs 90 grader = 0 i tabellen. Skal profilen ha 50° vinkel oppgis kappevinkel (for eksempel X) til 40°. Dette vinkelmål kan ved skråkapping i våre sager maksimalt være 60°, men vil for store profiler reduseres til 45°

Eksempel:

HE A 200, L = 2500 mm

Skråkapp B3:  $x = 45^\circ$ ,  $y = 30^\circ$ .



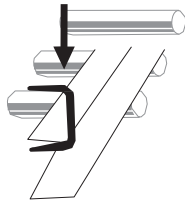
IHT TABELL=Karttype

L:  $x=40^\circ$   $y=10^\circ$

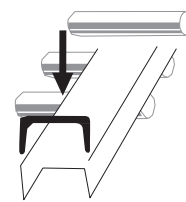
Pristillegg ved skråkapping

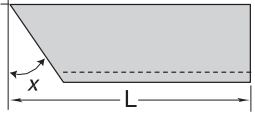
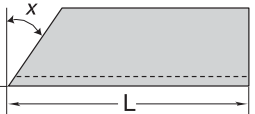
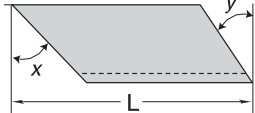
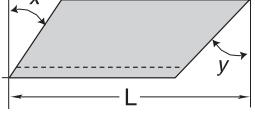


Ved skråkapping debiteres tilriggingskostnad med k r. 250,- p r. vinkelinnstilling og dimensjon, samt øker kappekostnaden pr. kapp med 100%.



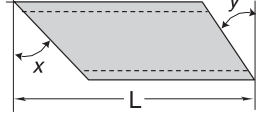
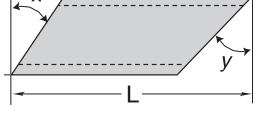


STÅENDE. Kanalstål

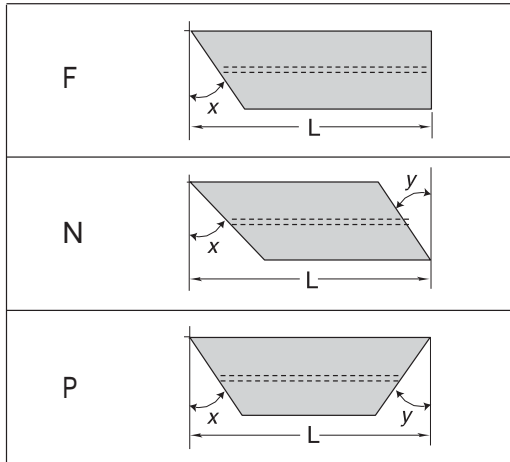
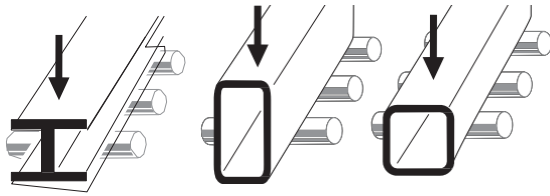
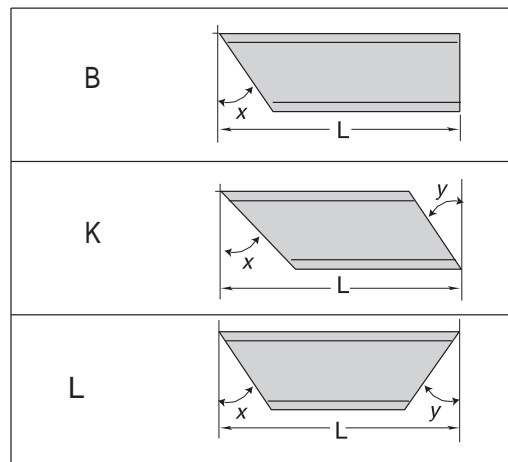
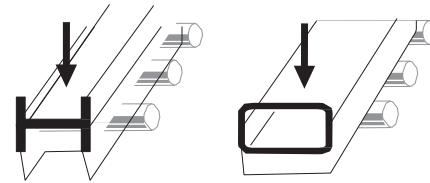
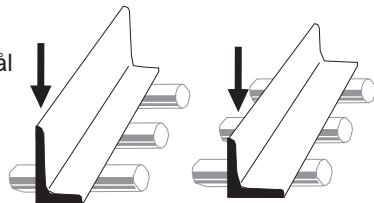
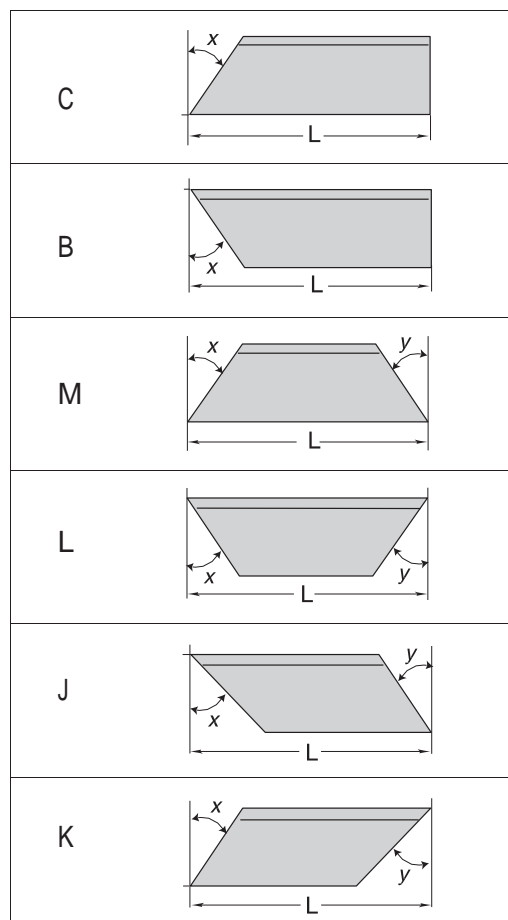
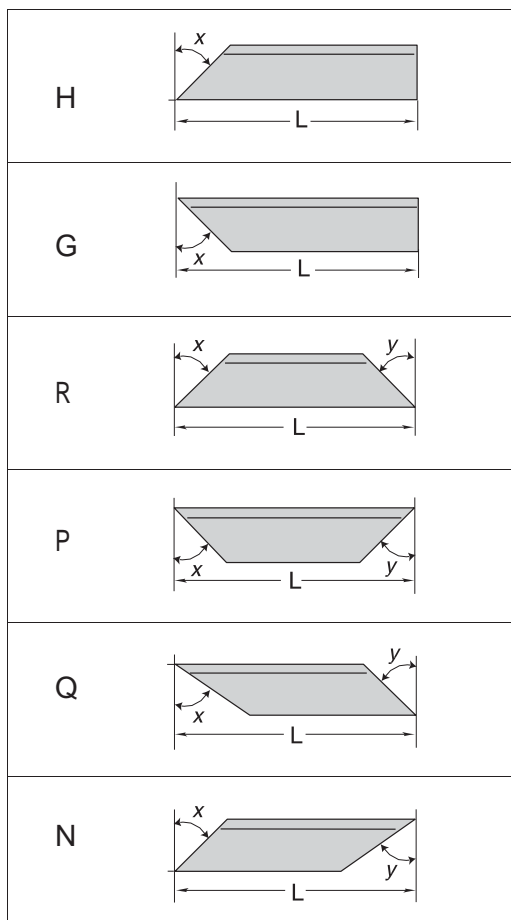
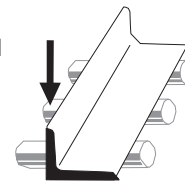


LIGGENDE. Kanalstål



I	
F	
O	
N	
P	
R	

B	
C	
K	
J	
M	
L	

**STÅENDE. Bjelker og hulprofiler**

**LIGGENDE. Bjelker og hulprofiler**

**STÅENDE. Vinkelstål**

**LIGGENDE. Vinkelstål**


## **SLYNGRENSING OG PRIMING**

Rensegrad og filmtykkelse iflg. NS-EN 10 238. Ved slyngrensing av plater med tykkelse 3-5 mm, samt tynn godset standardmaterialer og profiler, kan det oppstå deformasjoner, og det taes forbehold om rensegrad iflg. NS-EN 10 238 for nevnte materialer.

Det taes også forbehold om slyngrensing og priming i.h.t. NS-EN 10 238 for oljede og fattede materialer. Leiepriming på forespørsel.

## **SKJÆRING AV STÅLPLATER**

### **Bearbeidingstillegg**

For detaljer som skal bearbeides etter skjæring, må arbeidsmann være tillagt ved bestilling.

Vi anbefaler å angi ferdigmål og skjæremål. Anbefalt tillegg for tykkelser fra 0-100 mm er min. 10 mm og for tykkelser fra 100-200 mm min 15 mm